

# Flexalen® PB EVOH-schraper

Handschraper set voor het gereed maken van polybuteen mediumbuis (PB-1) met EVOH-laag voor het lasproces



## Set Inhoud

- Schraper
- Kunststof hamer
- Schroevendraaier
- Kaliber 25-90
- Slaggereedschap
- Kaliber demontage hulpstuk



## Benodigheden

- Reiniger
- Tissues
- Niet-vette Marker
- Handkrabber

## Instructie

### Toepassingsvoorwaarden en buisvoorbereiding

- Omgevingstemperatuur: +5 tot +40°C
- Mediumbuis wordt recht afgesneden en zonder beschadigingen, medium buis is vrij van vuil en condens
- Schraperset en mediumbuis zijn onbeschadigd en vrij van vuil en vocht



01. Maak de PB-mediumbuis schoon en markeer de juiste lengte om te schrapen (deze staat aangegeven op de elektrolass fitting) met een niet-vette markeerstift.



02. Plaats het kaliber met de juiste maat zo diep mogelijk in de PB-mediumbuis. Zorg ervoor dat de mediumbuis stabiel is. Gebruik voor PB25mm en PB32mm alleen de plastic hamer (met beleid) om het kaliber te fixeren. Vanaf PB40mm t/m PB90mm gebruik het slaggereedschap.



03. Stel de juiste diameter van de mediumbuis in op de schraper: verwijder de pin, schuif de schraperarm naar de te schrapen diameter en steek de pin weer terug.



04. Plaats de messenhouder omhoog en schuif de handschraper over het kaliber in de richting van de PB-mediumbuis.



05. Plaats de meshouder zodanig dat het mes de PB-mediumbuis nog niet raakt. Laat het messenblok zakken. Het eerste geleideblok moet op de PB-servicepijp "rusten".



06. Schraap met de wijzers van de klok mee door rustig met de schraper te draaien. Niet duwen! Zorg ervoor dat de verwijderde EVOH-laag niet tussen het messenblok en de te schrapen mediumbuis komt.



07. Als de markering is bereikt, tilt u de messenhouder op en verwijdert u de schraper van het kaliber.

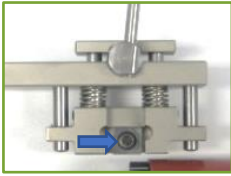


08. Verwijder het kaliber met de hand of met behulp van de slag en het kaliber demontage hulpstuk.  
**Opmerking:** Indien er nog EVOH-laag aanwezig is (max. 20% van het te lassen oppervlak), dient deze met een handkrabber in de langsrichting te worden verwijderd.

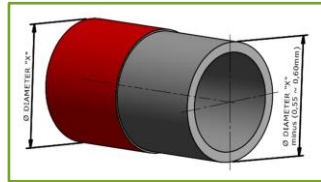
### Disclaimer

Alle aanbevelingen en informatie op dit datablad zijn gebaseerd op onze kennis en ervaringen. De productspecificaties zijn bedoeld als richtlijnen. Aangezien de condities in de toepassing buiten onze controle vallen, moeten de gebruikers zich ervan bewust zijn dat de producten gebruikt dienen te worden waarvoor deze zijn bedoeld. Er wordt geen garantie gegeven, of geïmpliceerd, dat het gebruik van de producten inbreuk maakt op rechten van andere partijen. We behouden het recht om het productontwerp en eigenschappen te wijzigen zonder kennisgeving.

## Service & Onderhoud



01.  
Bot mes  
Als het schraapresultaat niet meer bevredigend is, is het mes vaak niet meer scherp. Het mes heeft 4 scherpe zijden op elke lange kant en kan dus 4 gedraaid worden. Verwijder met de schroevendraaier en draai 90°.



02.  
De toleranties van de schraper controleren  
Meet de diameter van de buis voor en na schrapen met:  
a) een meetband  
b) een schuifmaat (op 2 gemarkeerde posities, gemarkeerd op de cross-sectie) en gebruik de gemiddelde waarde.

Het verschil tussen voor en na schrapen moet tussen 0.55 – 0.60 mm liggen. (dikte van de EVOH laag= max. 0.3 mm)



03.  
Reserve onderdelen kit  
We adviseren de O-ringen van de kaliber en de messen op zijn laatst na 1.5 jaar te vervangen. U kunt de kit bij uw lokale Thermaflex partner bestellen met de volgende product code: 1881-000000-004.  
Dit bevat O-ringen voor alle maten en één mes.

### Belangrijke informatie:

- Als de schraper teveel materiaal verwijdert (zie punt 02. controleren toleranties) of als hij gevallen is, etc., stuur hem dan naar onze fabriek voor service.
- Als de schraper gemanipuleerd is dan garanderen we de schraper niet.
- We adviseren de schraper eens per jaar in te sturen voor service. Neem contact op met uw Thermaflex partner voor afhandeling.