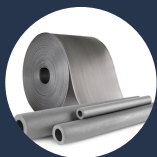


IZOLACJA DLA NAJDŁUŻSZEGO TUNELU W POLSCE



ThermaSmart® PRO



Certyfikaty



WPROWADZENIE DO PROJEKTU

Tunel TS-26 o długości 2300 kilometrów jest jednym z najdłuższych tuneli w Polsce, kluczowym elementem drogi ekspresowej S3 w Polsce. Służąc jako ważne połączenie między Morzem Bałtyckim a Republiką Czeską wzdłuż zachodniej granicy Polski, tunel odgrywa kluczową rolę w zwiększaniu łączności regionalnej i promowaniu wzrostu gospodarczego. Składa się z dwóch głównych przejść dla pojazdów, ośmiu poprzecznych przejść awaryjnych i jednego centralnego przejścia awaryjnego. Został on wydrążony przy użyciu technologii NATM, która opiera się na wykorzystaniu samonośnego górotworu jako głównego elementu konstrukcyjnego. Tunel jest budowany pod nadzorem renomowanego konsorcjum budowlanego PORR i PORR Bau, którego zadania obejmują hydroizolację, zbrojenie i betonowanie przyczółków i sklepień. Zgodnie z planem betonowanie ostatecznej konstrukcji zostało zakończone w maju 2023 roku.

PROCES PROJEKTU

Rozwiązania Thermaflex są stosowane w celu zapewnienia ochrony przed zamarzaniem systemu przeciwpożarowego wykonanego z rur żeliwnych. W sumie zainstalowanych zostało 6000 metrów izolacji rur i 4200 metrów kwadratowych arkusza ThermaSmart® PRO. Ryzyko zamarznięcia wzrasta z powodu braku przepływu wody, dlatego kable grzejne są instalowane na rurach przed zainstalowaniem arkusza ThermaSmart® PRO i łupków poliuretanowych. Kluczowym czynnikiem sukcesu była możliwość połączenia polietylenu (PE) i poliuretanu (PU) w niestandardowy sposób w celu zaizolowania żeliwnej rury, dzięki czemu całkowita grubość izolacji rury mogła być grubsza niż standardowa. Zastosowanie elastycznego arkusza ThermaSmart PRO pozwoliło na dopasowanie kształtu do zewnętrznej średnicy rur, a jego właściwości ognioodporne i niska wartość lambda są idealne do tego specjalnego zadania.

„Rozwiązanie techniczne dostarczone przez Thermaflex spełnia wszystkie wymagania. Co ważniejsze, dla tak złożonego projektu, terminowa dostawa produktu zapewniła, że wykonawca mógł sprawnie przeprowadzić prace instalacyjne. Ponadto Thermaflex zapewnił szkolenie i wsparcie dla wykonawcy bezpośrednio na placu budowy tunelu, umożliwiając płynną instalację w celu ukończenia tej części projektu zgodnie z harmonogramem” – wyjaśnia Wojciech Nowak, zastępca dyrektora kontraktu ds. wyposażenia tuneli, PORR S.A.

INFORMACJE O PROJEKCIE

- 📍 Droga ekspresowa S3, Polska
- Konstruktor: PORR S.A.
- Odpowiedzialny za projekt w Thermaflex: Lech Skomorowski
- Czas Trwania: 8 miesięcy

ZASTOSOWANIE

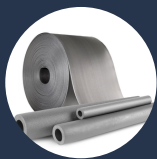
- Ochrona przed mrozem

🌐 www.thermaflex.com

✉️ international@thermaflex.com



IZOLACJA DLA NAJDŁUŻSZEGO TUNELU W POLSCE



ThermaSmart® PRO



Certyfikaty



CELE

Thermaflex otrzymał zadanie dostarczenia wysoce profesjonalnych rozwiązań izolacyjnych dla tunelu. Jednym z wyzwań było zapewnienie niestandardowego rozwiązania dla izolacji rurociągu hydrantowego, który powinien być chroniony przed zamarzaniem, a warstwa izolacyjna musi być odporna na potencjalne uszkodzenia mechaniczne.

WYNIKI

Pomyślne wdrożenie rozwiązań izolacyjnych Thermaflex znacząco przyczyniło się do postępu projektu tunelu TS-26, którego zakończenie planowane jest na pierwszą połowę 2024 roku. Solidny system izolacji nie tylko zapewnił ochronę sieci rurociągów, ale także ustanowił nowy standard dla podobnych projektów infrastrukturalnych w trudnych warunkach.



„Jesteśmy szczególnie zadowoleni z niezawodności dostaw, elastyczności i doskonałego kontaktu z przedstawicielami Thermaflex, co umożliwiło sprawną realizację prac.”

Wojciech Nowak

Zastępca Dyrektora Kontraktu ds.
wyposażenia tuneli, PORR S.A.